

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:
MAZDA 3 saloon
09 -
Nr katalogowy **X/021**

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.

Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.

Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:

- a) wskutek wypadku,
- b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.

Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.

W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

zestawienie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep warowych i turystycznych.

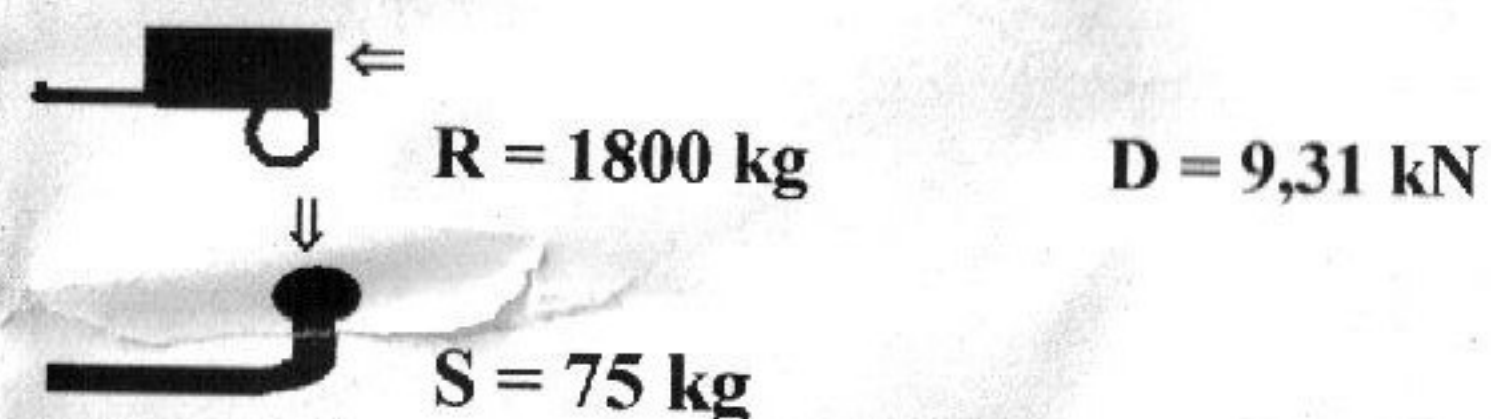
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy połączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji. Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

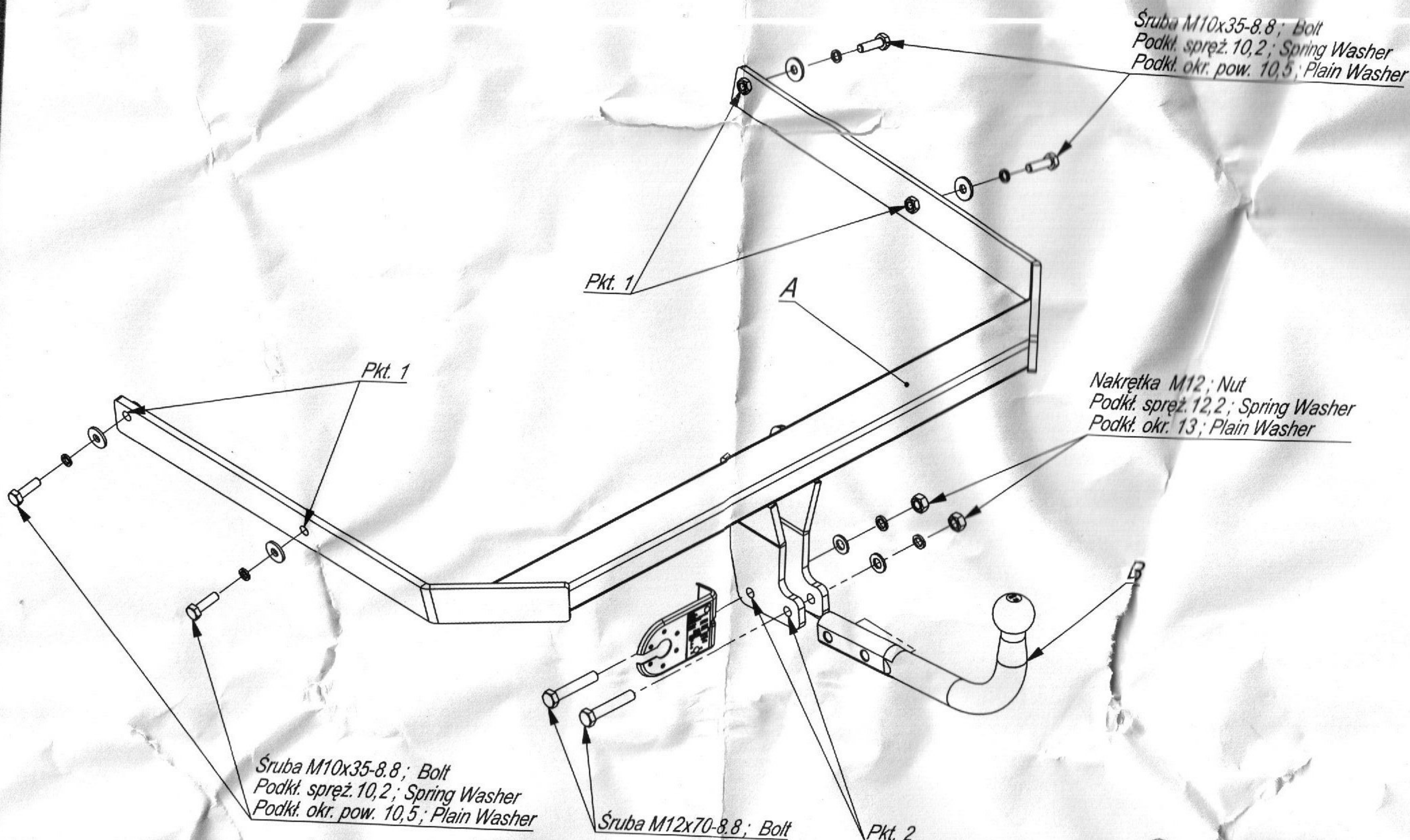
data sprzedaży.....

nr rej. poj.....

Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*



Śruba M10x35-8.8; Bolt
 Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 10,5; Plain Washer

Nakrętka M12; Nut
 Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
 Podkł. okr. 13; Plain Washer

Śruba M10x35-8.8; Bolt
 Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 10,5; Plain Washer

Śruba M12x70-8.8; Bolt

Nr katalogowy
 X/021

Marka
 Mazda 3 saloon

od 2009 ->

MIOLA
 HAKPOL

96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
 tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812


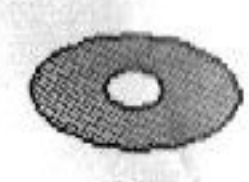
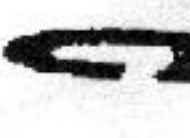
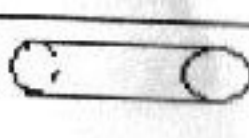


| Oznaczenie zacisku | Zacisk do łączenia przewodów | Kolory |
|--------------------|-----------------------------------|-----------------|
| 31 | do masy pojazdu | biały, white |
| L | do świateł kierunku jazdy lewych | żółty, yellow |
| R | do świateł kierunku jazdy prawych | zielony, green |
| 54 | do świateł hamowania | czerwony, red |
| 58L | do świateł pozycyjnych lewych | czarny, black |
| 58R | do świateł pozycyjnych prawych | brązowy, brown |
| + | tylne światła przeciwmglowe | niebieski, blue |

MAZDA 3 saloon
09 -
NO CAT. X/021

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

| Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) | | | |
|---|--------|-----|--------|
| Torgue settings for nuts and bolts (8.8) | | | |
| M8 | 25 Nm | M12 | 85 Nm |
| M10 | 55 Nm | M14 | 135 Nm |
| M16 | 195 Nm | | |

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

| | | | | | |
|---|----------------------------|--------------|---|-------|-------|
|  | -M12x70 8.8 -M10x35 8.8 | 2szt 4szt |  | - ø36 | 4szt. |
|  | -M12 -M10 | 2szt 4szt |  | | |
|  | -M12 -M10 | 2szt 4szt | | | |
|  | -M12 | 2szt | | | |

- Zdemontować tylne lampy, zderzak oraz wypełnienie zderzak (nie będzie już wykorzystane).
- Wsunąć hak holowniczy w podłużnice i przykręcić poprzez technologiczne otwory w podłużnicach śrubami M10x35 8.8 (pkt 1).
- Zamontować zderzak oraz tylne lampy.
- Dokręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x70 8.8 (pkt 2).
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.

- Disassemble the rear lights, bumper and filling of the bumper (it will not be used any more).
- Insert the tow bar in the metal clamps and screw through the technological holes in the metal clamps with bolts M10x35 8.8 (point 1).
- Assemble the bumper and rear lights.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8 (point 2).
- Connect the electric wires.
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.