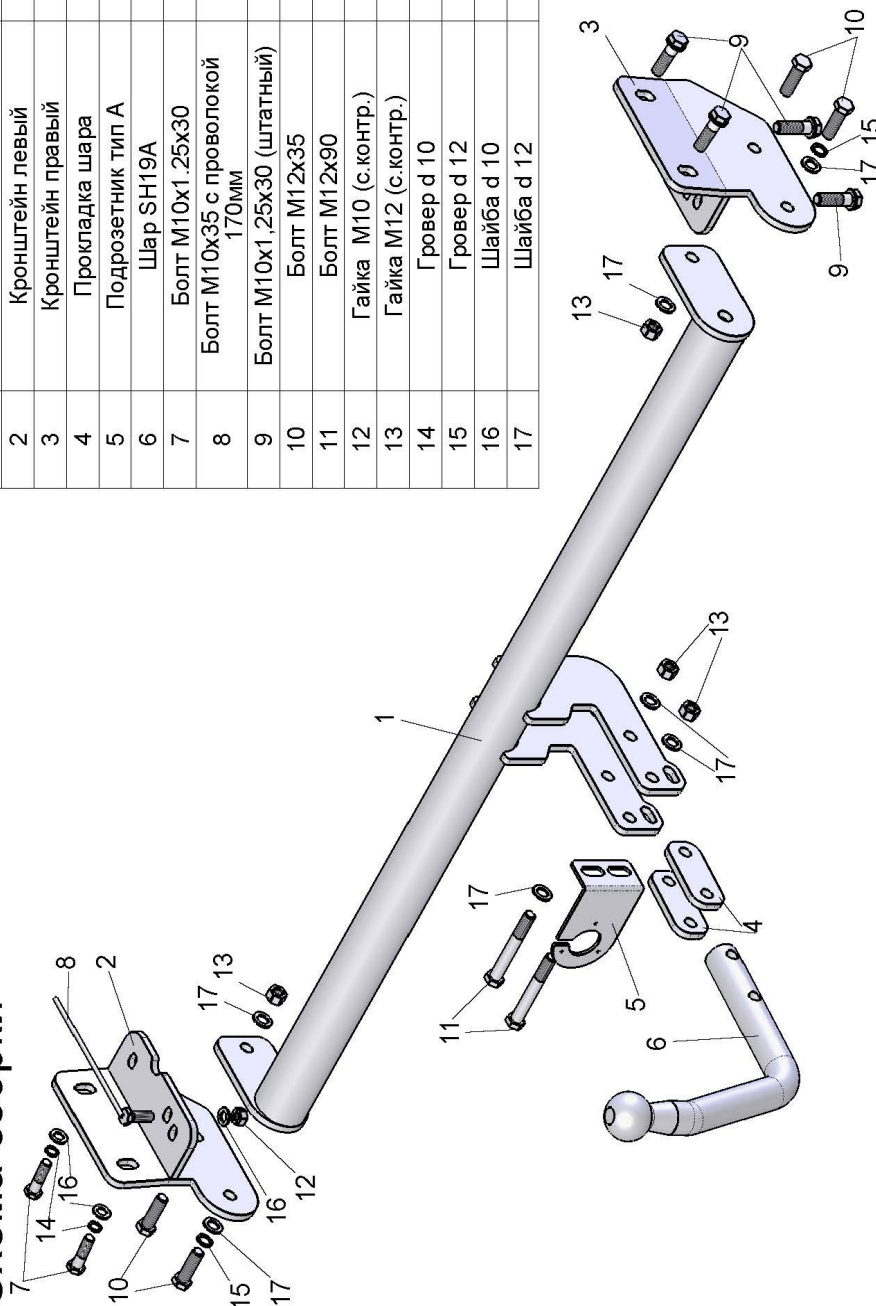


ФАРКОП "LEADER" K114-A

Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Прокладка шара	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Шар SH19A	1
7	Болт М10х1,25х30	2
8	Болт М10х35 с проволокой 170мм	1
9	Болт М10х1,25х30 (штатный)	4
10	Болт М12х35	4
11	Болт М12х90	2
12	Гайка М10 (с.контр.)	1
13	Гайка М12 (с.контр.)	4
14	Гровер d 10	2
15	Гровер d 12	2
16	Шайба d 10	3
17	Шайба d 12	7



KIA SOUL 2008 – 10.2013 г. в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
K114-A	6	50	1600	1000

D = g* T/C+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (K114-A) для KIA SOUL предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1000 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 17,74 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (K114-A)

для KIA SOUL..... 1 шт. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать с автомобиля задний буксировочный узел (с правого лонжерона).
- Монтаж производить без полного затягивания крепежа.
- Установить правый кронштейн ТСУ (3) на лонжерон и закрепить штатными болтами М10х1,25х30 (9).
- Установить левый кронштейн ТСУ (2) на лонжерон, закрепив болтами М10х1,25х30 (7) и М10х35 с проволокой (8) (установить в лонжерон через существующее технологическое отверстие).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты М12х35 (10).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы** мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.