



CHERY TIGGO 4 PRO 2022 - ..... г. в.				
Артикул	D(kН)	S(kг)	T(kг)	C(kг)
<b>C109-A</b>	<b>7,04</b>	<b>75</b>	<b>1789</b>	<b>1200</b>

D = g\* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

С — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-цепное устройство (С109-А) для CHERY TIGGO 4 PRO 2022 - ..... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 13,8 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCU (C109-A)

для CHERY TIGGO 4 PRO..... 1 шт.

Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Через большие отверстия в лонжеронах установить болты закладные М14 (4). Концы проволоки болтов закладных М14 (4) переместить в отверстия, расположенные рядом с большими.
- Установить вкладыши М12 (5) в большие отверстия лонжеронов.
- Закрепить кронштейны (2, 3) к лонжеронам автомобиля болтами М12x40 (9) и гайками М14 (12).
- Сделать вырез в бампере, используя шаблон.
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами М12x40 (9).
- Установить на ТСУ съемный шар (8) и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

## Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)			
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0
										36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.