



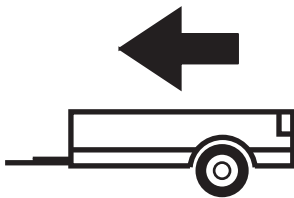
2005 -

FORD FOCUS II com.

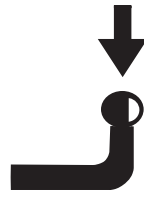
Cat. No. E/036

e20

e20*94/20*0762*00



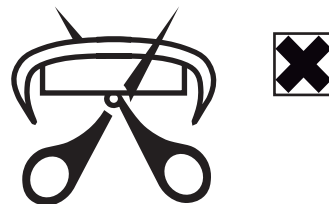
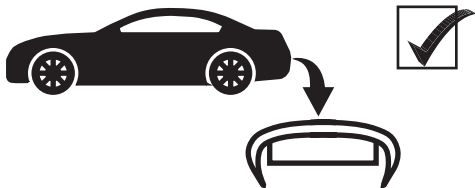
1500Kg



75Kg

D = 8,50kN

$$D \text{ (kN)} = \frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg} + \text{MAX kg}} \times 0,00981$$



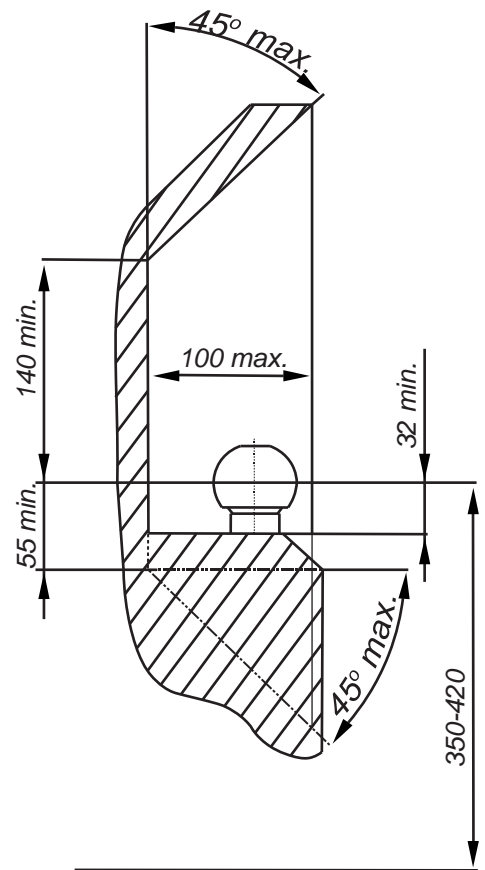
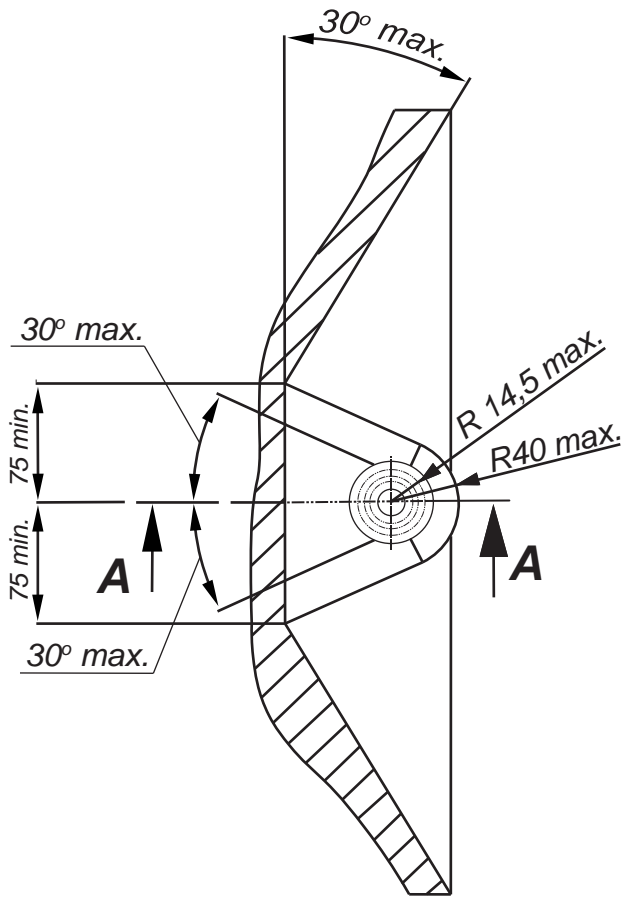
IMIOLA HAK-POL

96-111 KOWIESY, CHOJNATA 23A, POLAND

tel. +48 46 831 73 31, fax +48 831 74 29

e-mail: office@imiola.pl, www.imiola.pl

PRZEKRÓJ A-A



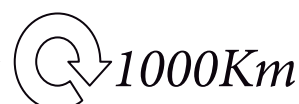
PL Należy zagwarantować przestrzeń swobodną według załącznika VII, rysunek 25a/b Regulaminu EKG ONZ 55.01 przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu.

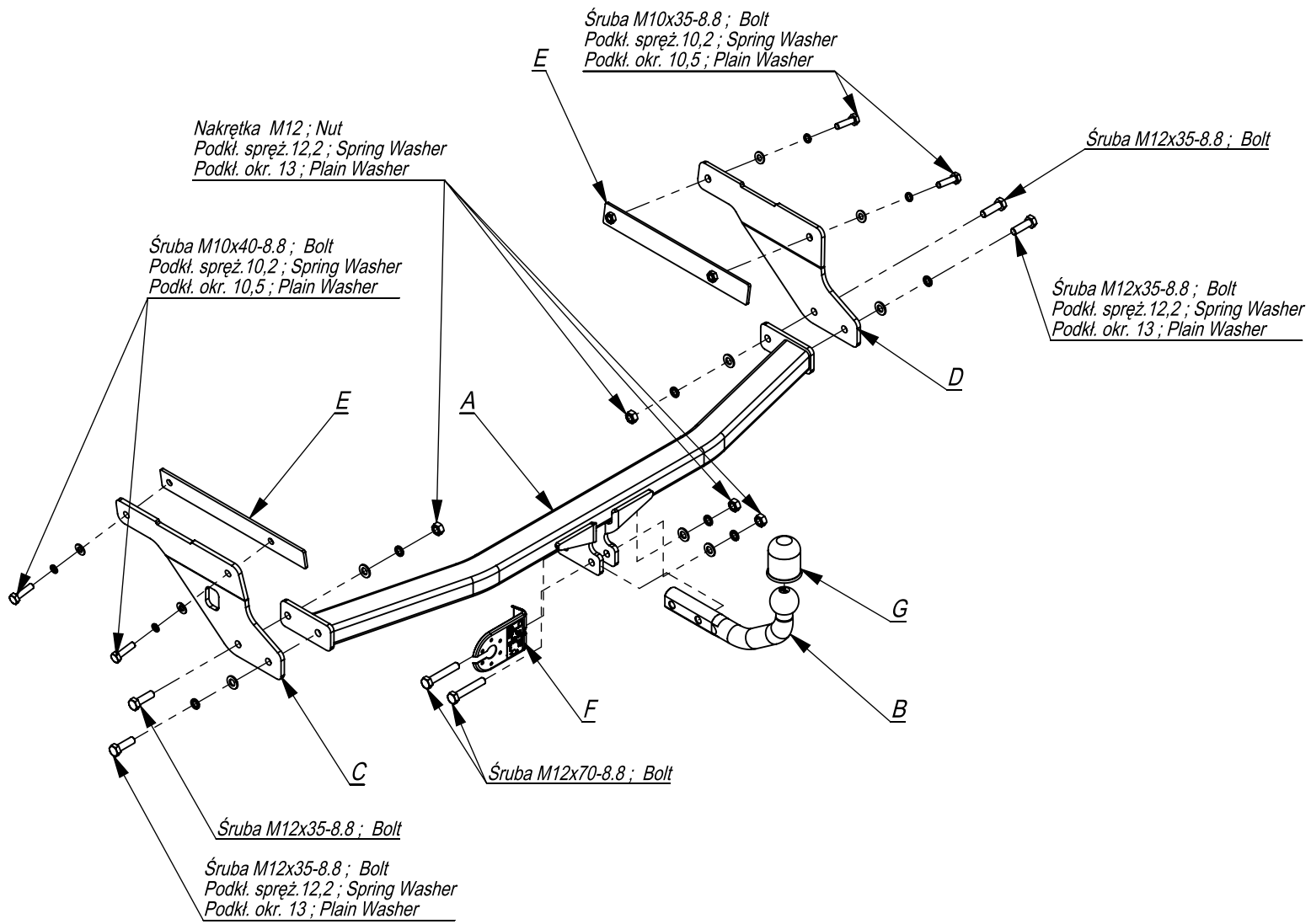
GB The clearance specified in appendix VII, diagram 25a/b of Regulation No. 55.01 UN EU must be guaranteed at laden weight of the vehicle.

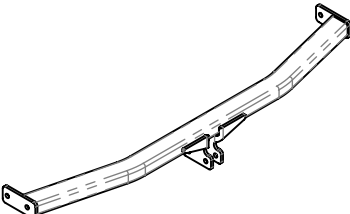
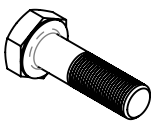





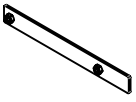



F L'espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration de la réglementation 55.01 CE pour un poids total en charge autorisé du véhicule.

D Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 25a/b der Vorschriften 55.01 EG ist zu gew 25a/bahrleiten bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges.

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) Torque settings for nuts and bolts (8.8)	
M8	25Nm
M10	55Nm
M12	85Nm
M14	135Nm
M16	195Nm





	A	x1		M12x70	2
				M12x35	4
				M10x35	4
	B	x1		M12	4
	C	x1		13	6
	D	x1		10,5	4
	E	x2		12,2	6
				10,2	4
	F	x1			
	G	x1			

- Zdemontować zderzak.
- Wsunąć płaskowniki E do podłużnic i poprzez technologiczne otwory w bocznych płaszczyznach podłużnic przykręcić elementy C i D śrubami M10x40 8.8 (pkt 1).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 2).
- Wszystkie śruby dokręcić z momentem jak w tabeli.
- Zamontować zderzak.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x70 8.8.

- Disassemble the bumper.
- Insert the plates E in the metal clamps and screw the elements C and D, through the technological holes in the side flats of the metal clamps, with bolts M10x40 8.8 (point 1).
- Screw the main bar A to the element C and D with bolts M12x35 8.8 (point 2).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Assemble the bumper.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.

