



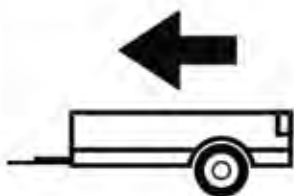
10/2004 -

CITROEN C-5 II 5d.

Cat. No. **C/022**

e20

e20*94/20*0722*00



1600Kg



75Kg

D = 9,17kN

D (kN) = $\frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg} + \text{MAX kg}} \times 0,00981$

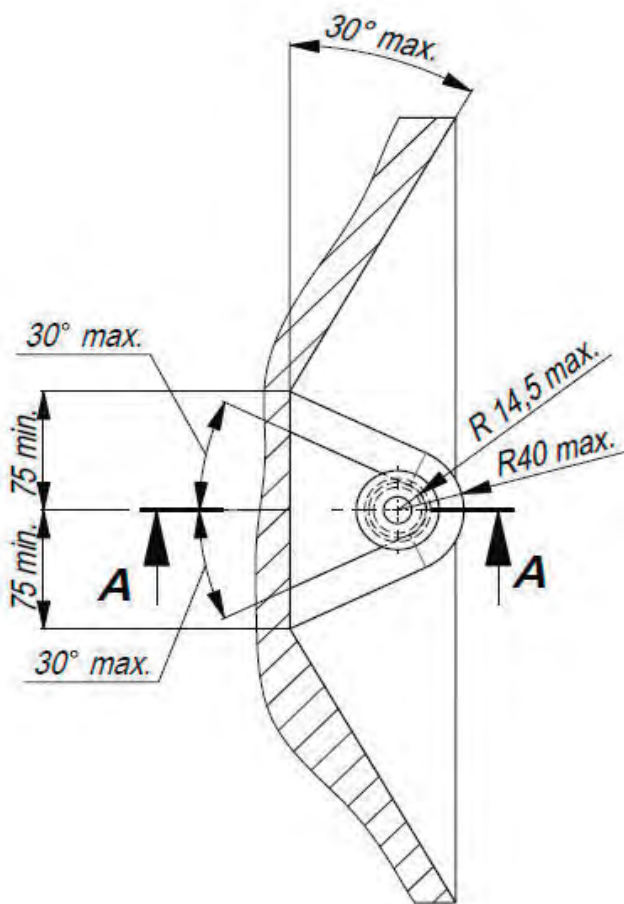


IMIOLA HAK-POL

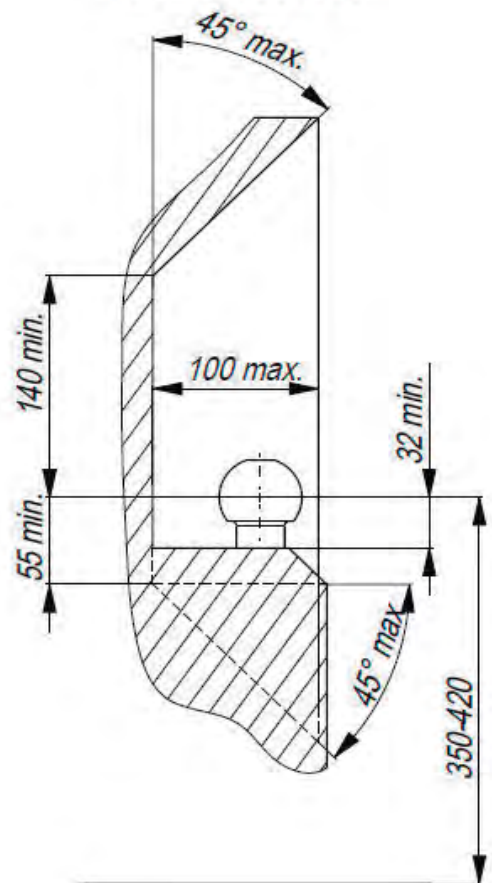
96-111 KOWIESY, CHOJNATA 23A, POLAND

tel. +48 46 831 73 31, fax +48 831 74 29

e-mail: office@imiola.pl, www.imiola.pl



PRZEKRÓJ A-A



PL Należy zagwarantować przestrzeń swobodną według załącznika VII, rysunek 25a/b Regulaminu EKG ONZ 55.01 przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu.

F L'espace libre doit être garanti conformément à l'annexe VII, illustration de la réglementation 55.01 CE pour un poids total en charge autorisé du véhicule.

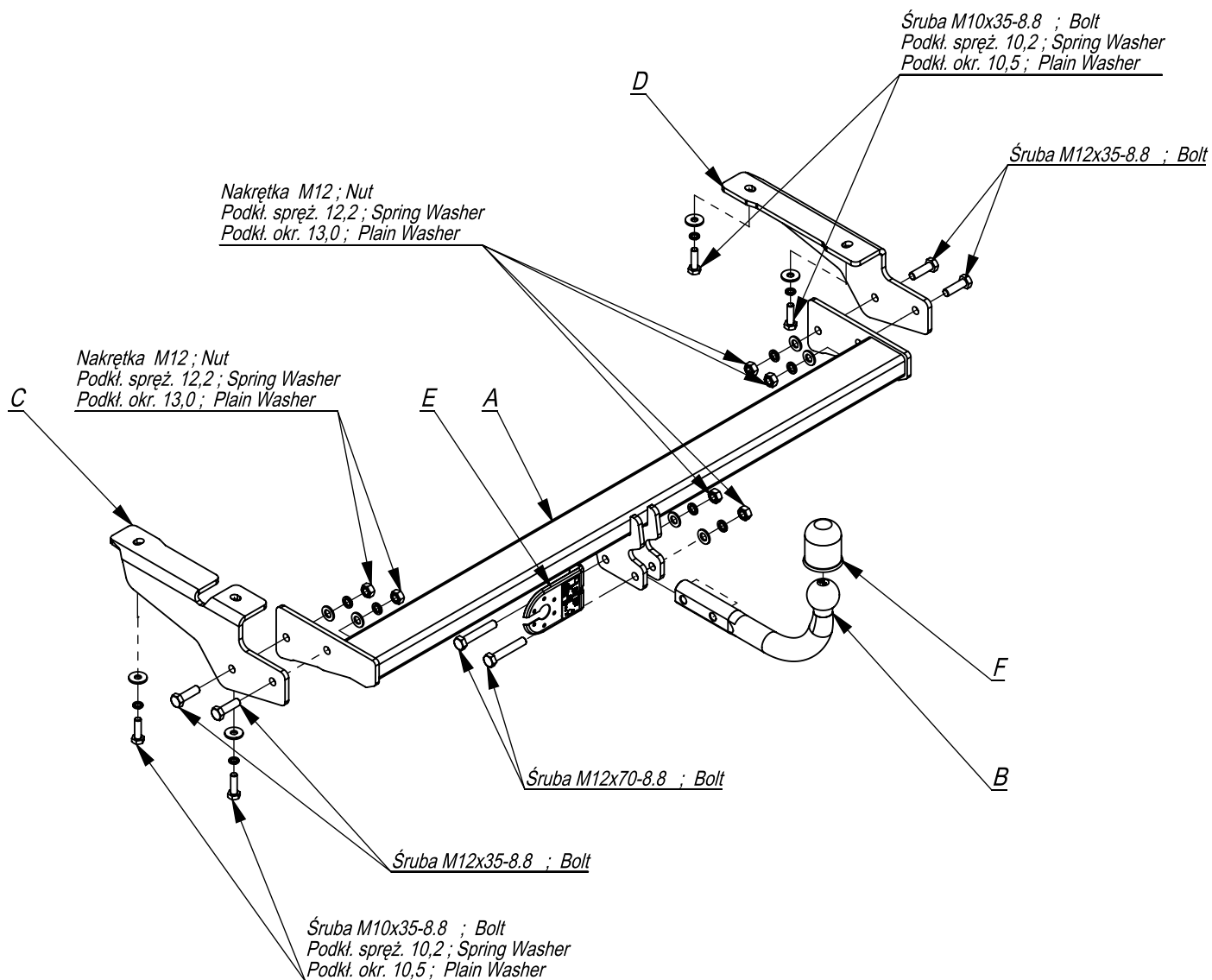
GB The clearance specified in appendix VII, diagram 25a/b of Regulation No. 55.01 UN EU must be guaranteed at laden weight of the vehicle.

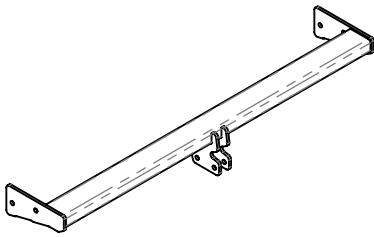
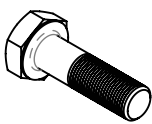



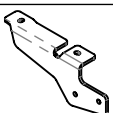






D Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 25a/b der Vorschriften 55.01 EG ist zu gewährleisten bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges

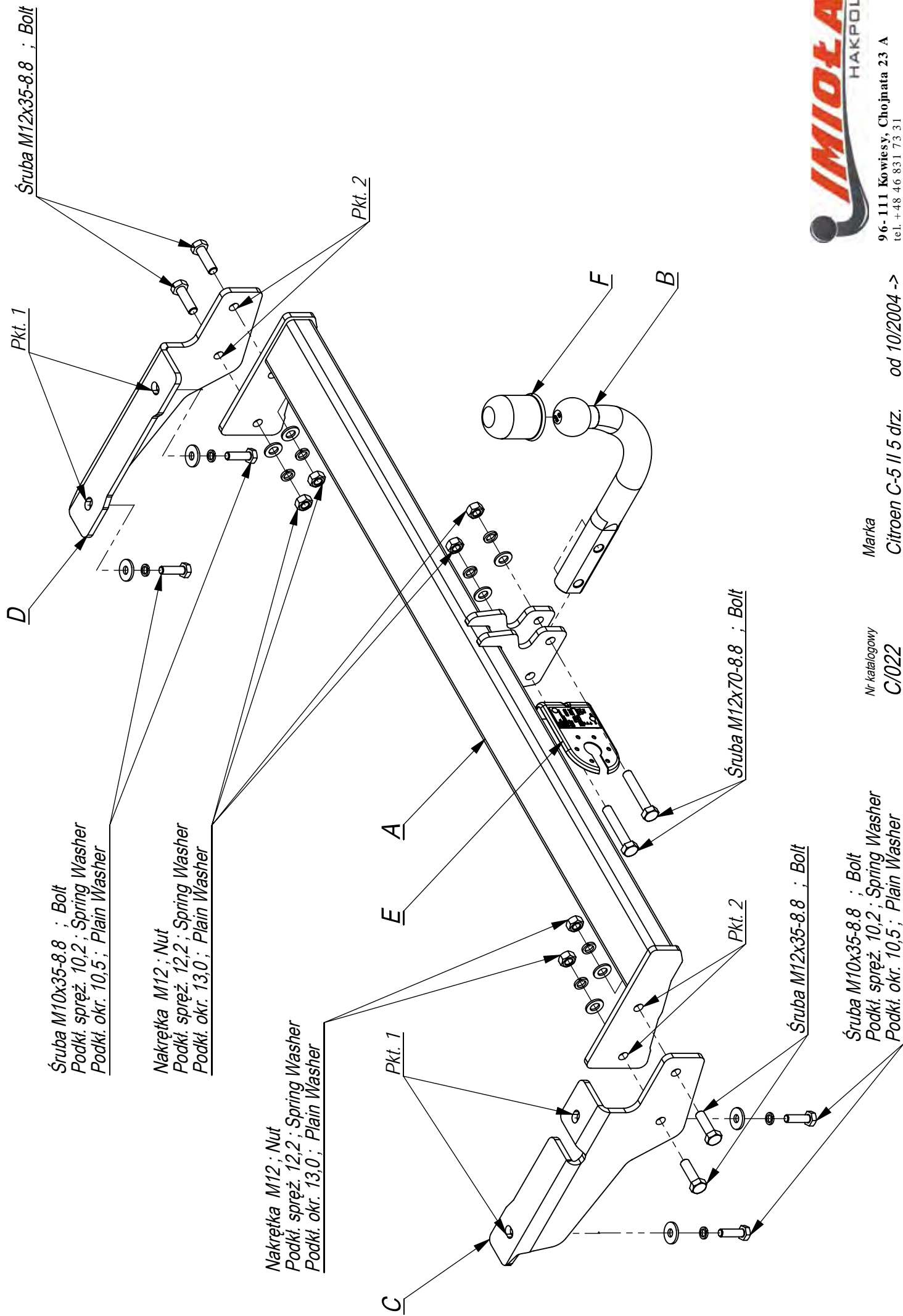
Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)
Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25Nm
M10	55Nm
M12	85Nm
M14	135Nm
M16	195Nm





	A	x1		M12x70	2
				M12x35	4
				M10x35	4
	B	x1		M12	6
					13
	C	x1		10,5	4
					12,2
	D	x1		10,2	4
	E	x1			
	F	x1			



- Do prawej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka C śrubami M10x35x1,25 8.8 (pkt 1).
- Do lewej podłużnicy przykręcić lekko w technologiczne otwory element haka D śrubami M10x35x1,25 8.8 (pkt 2).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 4 i 5).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Przykręcić kulę i podstawę gniazdka elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Screw slightly element C to the right metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 1).
- Screw slightly element D to the left metal clamp in the technological holes with bolts M10x35x1,25 8.8 (point 2).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 4 and 5).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.

- Visser légèrement l'élément C à la longeron droite dans les trous technologiques, à l'aide des boulons M10x35 8.8 (point 1).
- Visser légèrement l'élément D à la longeron gauche dans les trous technologiques, à l'aide des boulons M10x35 8.8 (point 2).
- Serrer la poutre du crochet d'attelage avec les éléments C et D à l'aide des boulons M12x35 8.8 (point 4 et 5).
- Serrer tous les boulons avec un couple de serrage selon tableau.
- Visser le crochet d'attelage et socle de prise électrique à l'aide des boulons M12x70 8.8.
- Raccorder le circuit électrique.

